Check-list

Vérification de pièce

SERETUDES
DESSINATEURS / PROJETEURS PARTENAIRES
Document disponible gratuitement sur :
www.seretudes.fr

Liste de points à vérifier lors d'une vérification de pièce :

Général :

- ☐ La pièce satisfait aux besoins fonctionnels spécifique du projet (cahier des charges) ou de l'assemblage,
- ☐ Le grade de matière est défini
- ☐ La pièce est calculée (lorsque cela est requis)

Fabrication :

- ☐ Les étapes et/ou les procédés de la fabrication sont identifiés
- ☐ Le brut requis à la fabrication est identifié

La pièce est fabricable (en fonction des étapes identifiées) :

- ☐ La mise en forme de la pièce à partir du brut est réalisable (pliage / impression 3D / moulage / ou autre)
- ☐ Les soudures sont réalisables
- ☐ Les traitements thermiques sont réalisables
- ☐ Les traitements de surface sont réalisables
- ☐ La pièce est usinable, et en particulier :
  - ☐ Les tolérances les plus critiques sont idéalement usinables dans une même phase d'usinage
  - ☐ Les états de surfaces nécessaires sont réalisables

- ☐ Les normes applicables à la fabrication sont définies

Autre :

Pour les pièces volumineuses ou lourdes :

- ☐ La pièce est transportable
- ☐ La pièce est manutentionnable
- ☐ Les machines requises pour les différentes étapes de la fabrication sont identifiées/existantes (machines-outils, fours, bains, etc.)

Notes :

- Une pièce ne sera pas nécessairement concernée par tous les points de la liste,
- Idéalement, la vérification de pièce se réalise avant la mise en plan, en effet, une fois que la mise en plan est faite, modifier la pièce nécessite ensuite la mise à jour du plan.

Une checkliste vise à réduire les oublis ou les erreurs, en revanche, l'erreur étant humaine, les risques ne sont pas nécessairement réduits à zéro.
Ce document est fourni librement et gratuitement sur notre site internet, à titre informatif.
En aucun cas notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'utilisation ou de référence à ce document, de quelque manière que ce soit.